

Výrobek:**Datum aktualizace: 19.5.2014**

HOSTAGRUND® 2v1 NA ŽELEZO S 2160

ZÁKLADNÍ I VRCHNÍ SYNTETICKÝ NÁTĚR NA ŽELEZO

Složení a charakteristika výrobku:

Disperze pigmentů, plniv a antikoročních látek v roztoku modifikovaných pryskyřic v organických rozpouštědlech s přídavkem sušidel a aditiv.

Výrobek má vynikající přilnavost na ocelové povrchy, velmi rychlé zasychání i v silných vrstvách. Je vhodný také k nátěrům lehkých kovů, např. pozinkovaných plechů. Tixotropní charakter umožňuje nanášení ve velmi silných vrstvách, vysokotlakým stříkáním lze najednou nanést až 300 µm mokrého filmu. Nátěrový film má hedvábný matný povrch. Vyrábí se v široké škále odstínů (pro velkoodběratele i v odstínech RAL).

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček.

Odstíny:

0100 - bílá, 0101 - šedá světlá, 0110 - šedá střední, 0199 - černá, 0243 - hnědá, 0280 - palisandr, 0440 - modrá světlá, 0455 - modrá tmavá, 0514 - zelená světlá, 0530 - zelená střední, 0540 - zelená tmavá, 0620 - žlutá střední, 0840 - červenohnědá, 0910 - hliníková, 6200 - žlutá plynárenská

Použití:

Podklad: ocel, litina, dřevo, beton, pozinkovaná ocel
Prostředí: exteriér, interiér se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny)
Příklady: podvozky železničních vagónů, přepravní kontejnery, kovové konstrukce, mosty, stožáry, potrubí, kovová svodidla, oplocení, plechové garáže, vrata, betonové stěny.

Příprava podkladu:

Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou volnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče).

Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnoměrnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Příklad nátěrového postupu:

Bezvzduchovým stříkacím zařízením:

1 x nástřík barvou HOSTAGRUND® 2v1 Na železo S 2160 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm.

Štětcem:

1-2x nátěr barvou HOSTAGRUND® 2v1 Na železo S 2160 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm.

V případě, že jsou nutné, lze další nástříky nebo nátěry aplikovat po 4 h zasychání předchozí vrstvy, nejpozději však do 24 h.

Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5°C, teplota natíraného podkladu musí být 3°C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je +18°C až +23°C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70% Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Doporučené způsoby aplikace:

Štětce

Stříkání vysokotlaké airless - tlak na trysce 25 – 33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi); tryska 0,011inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm); úhel stříkání 20 – 60°; bez ředění - tlak na trysce 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi); tryska 0,009 inch (0,23 mm); úhel stříkání 20 – 60°

Parametry nátěrové hmoty:

Konzistence	tixotropní
Obsah netěkavých látek / % hmotn. /	min. 62% hmotn.
Obsah netěkavých látek / % obj. /	44 - 45 % objem.
Hustota / kg/m ³ /	1300 - 1370 kg/m ³

Hodnoty pro stanovení emisních limitů:

Kategorie: A/ i	VOC: 0,35-0,39 kg/kg	TOC: 0,30-0,34 kg/kg
-----------------	----------------------	----------------------

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: **500**

Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: **499**

Vydatnost:

Mokrý tloušťka filmu WFT	220 - 230 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	100 µm
Teoretická vydatnost	cca 4,5 m ² /1 litr podle způsobu nanášení.

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 4 - 5
Kryvost	stupeň 1
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

Zasychání:

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	do 2,5 hodiny
Proschlý	do 24 hodin
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm

Ředidlo:

S 6005 (pro mytí pomůcek).

Aplikace štětcem a bezvzduchovým stříkáním je bez ředění.

Skladovatelnost:

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25°C.

Likvidace odpadů a obalů:

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví:

Výrobek obsahuje xylen (směs izomerů + ethylbenzenu), uhlovodíky, C9, aromatické, 2-methoxy-1- methylethyl-acetát a fosforečnan zinečnatý.

Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312 Zdraví škodlivý při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H336 Může způsobit ospalost nebo závratě. H411 Toxický pro vodní organizmy, s dlouhodobými účinky. EUH066 Opakovaná expozice může způsobit vysušení nebo popraskání kůže. EUH208 Obsahuje butanonoxim. Může vyvolat alergickou reakci.



Označení výstražným symbolem:

Signální slovo: **VAROVÁNÍ**. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.